

Wartungstipps für Entlötgeräte von Weller

Reparaturstationen, die zum Betrieb von Entlötwerkzeugen oder Heißgaskolben eingesetzt werden, bedürfen einer regelmäßigen Wartung bzw. Überprüfung der Filter. Bei druckluftbetriebenen Geräten ist außerdem auf den korrekten Betriebsdruck zu achten (4-6 bar gereinigte, Öl freie Druckluft).

Beim Entlöten muss die angesaugte Luft grundsätzlich durch zwei Filterstufen gereinigt werden, um die integrierte Pneumatik Einheit vor Verschmutzung und daraus folgender Beschädigung zu schützen.

Die erste Filterstufe befindet sich am Entlötwerkzeug im Glasbehälter. Diese Filter müssen regelmäßig geprüft und ggf. ausgetauscht werden. Der Glasbehälter muss regelmäßig entleert und wie die Dichtungen auf Beschädigungen geprüft werden. Beschädigte Glasbehälter und Dichtungen sowie verschmutzte Filter beeinträchtigen die Absaugleistung des Entlötwerkzeugs.

Die zweite Filterstufe befindet sich bei den Druckluft betriebenen Geräten WDD81V/161V oder WXD2 vor dem Vakuum Anschluss und besteht aus einem externen Filter. Die Geräte mit eingebauter Pumpe – WXR 3, WR 3M, WR 2 – besitzen in der Frontplatte integrierte Filter für EntlötKolben (VAC) und Heißgaskolben (AIR).

Beim Filtertausch immer alle Filterscheiben gemeinsam austauschen u. wie folgt bestücken:

EntlötKolben WXDP - 3 Stück Filterscheiben Ø17

EntlötKolben DSX - 2 Stück Filterscheiben Ø16,2

Externer Filter WDD / WXD - 4 Stück Filterscheiben Ø17

WXR 3/WR/WR 3M jeweils eine Pappkartusche für AIR und VAC

Prüfen Sie die Filter regelmäßig, und befolgen Sie diese Tipps. So erhalten Sie immer die beste Leistung und gewährleisten eine lange Lebensdauer.

Ersatzteil-Liste

WDD 81V, WDD 161V	T0058765776
DSX 80, DSX 120	T0058760499
WR 2, WR 3M, WXR 3	Air: T0058759725 Vac: T0058759726
WXD 2	T0058765776
WXDP 120	T0058765776
DXV 80, WXDV 120	T0058741815



Stand: 03/2015